

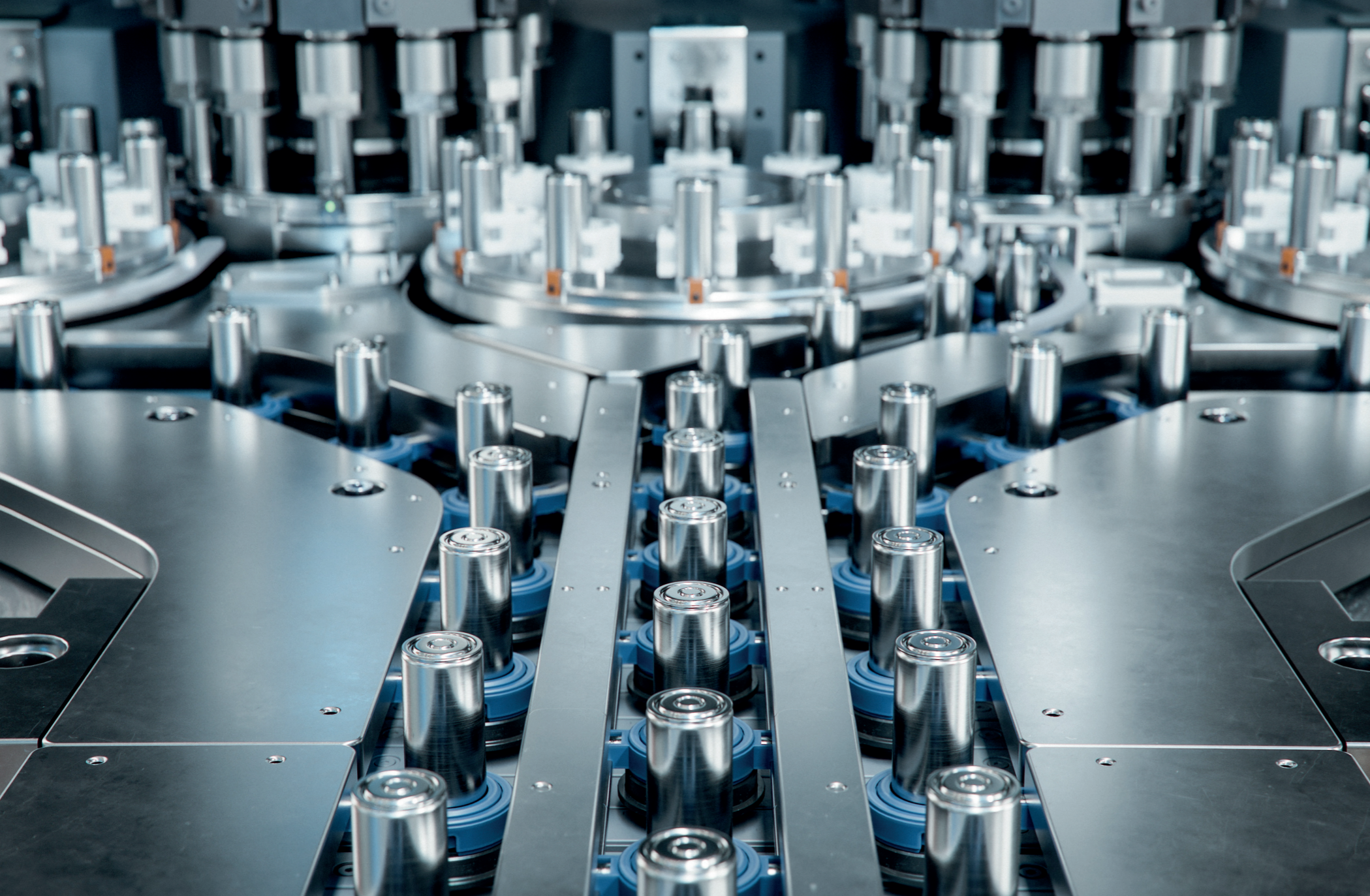


## ELT Vmax 蓄电池检漏仪

蓄电池批量生产中的  
内联泄漏检测



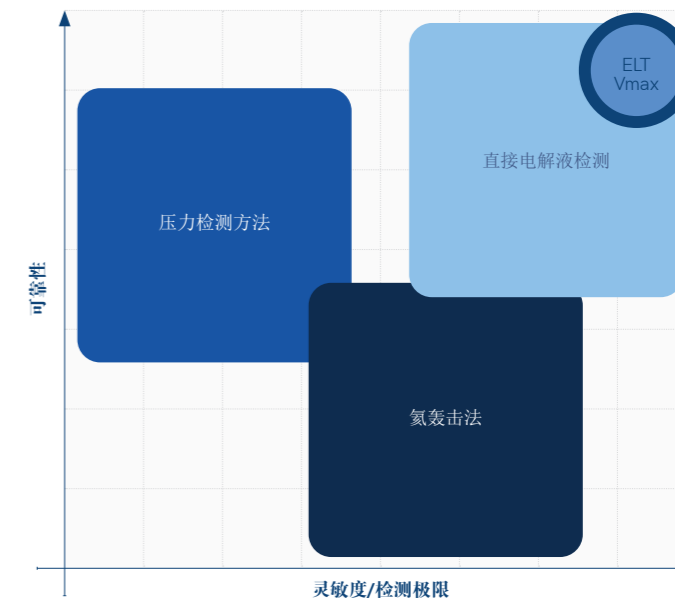
 INFICON



# 最大限度地加速蓄电池检测过程

全球蓄电池市场生机勃勃，增长速度惊人。蓄电池制造商要想跟上时代的步伐，不仅要系统地提高生产过程的效率，还必须在蓄电池检测过程中提高速度和成本效益。

ELT Vmax：让蓄电池批量生产中的泄漏检测显著提速！该款检漏仪性能强劲稳定，能够在极短的测量时间内实现全自动生产线的高产量，符合最高的质量保证标准，而且特别节省空间，易于集成。立即加快泄漏检测，在高速高效赛道内取得竞争优势。



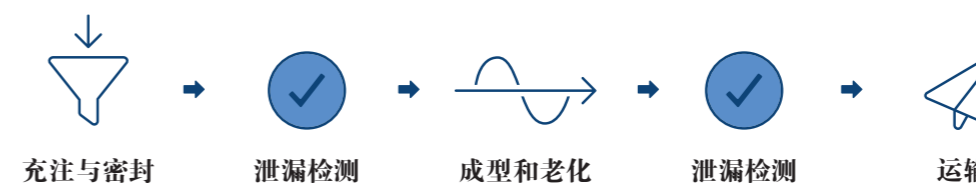
## 最大测量精度

ELT Vmax采用由INFICON开发并获得专利的直接电解液测量方法，因此能够在全自动金属离子电池生产过程中进行特别快速、高效的泄漏检测。该款产品适用于所有电池类型，可广泛应用于各行各业。无论是汽车行业、通信技术、消费电子产品、电动工具还是医疗技术中的驱动电池，均在其覆盖范围内。

ELT Vmax能可靠地检测到微米范围内的电解液泄漏，相比传统方法，能发现小1000倍的泄漏。直接电解液泄漏检测适用于可靠地测试金属离子电池，如各种电池形式的锂电池、钠电池和铝离子电池。

## 最大安全性

INFICON的直接电解液泄漏专利检测方法可用于整个全自动化电池生产过程：可在各种金属离子电池充注后立即进行检测，以避免未被发现的潜在泄漏源进入电池电芯，造成进一步的成本损失和风险；也可在电池成型和老化后进行真正的生产线末端泄漏检测。由此才可以确保离开生产线并进入运输环节的电池都是无泄漏的。



# 与电池生产同步进行 内联泄漏检测

ELT Vmax在灵活性和成本节约方面将全自动电池批量生产的质量保证过程提升到了新的水平。

ELT Vmax采用模块化紧凑型设计，不仅在将其集成到高速生产线方面，也在选择示踪气体和最佳真空系统方面提供了最大的自由度，方便了系统集成商的集成工作，也为根据客户的具体要求进行定制的内部设备安装工作提供了灵活性和便利性。由于结合了智能过程控制和强大的质谱仪系统，ELT Vmax的循环时间更短，测量速度更快。



## 最大的灵活性

节省空间、小巧且易于集成。ELT Vmax的测量单元已精简至最基本的部分，并针对全自动生产线进行了优化。采用多腔连接，并与功能强大的外置泵相结合，为高产量奠定了完美的基础。

## 您的优势一目了然

### ✓ 高速产量

由于结合了智能过程控制和功能强大的传感器，测量时间极短。其他优点：优化设计的真空系统(包括外置泵和更大的腔室)，优化的批次规模和运载气体入口，可有效缩短响应时间。

### ✓ 高运行准备度

集成式粗漏检测装置，防止因严重污染而导致生产中断

### ✓ 全自动校准

E-Check连接套件用于将测试漏孔连接到真空室，无需手动干预即可实现持续、快速的可用性

### ✓ 易于集成

紧凑、节省空间的设计，可轻松集成到高速生产线中

### ✓ 普遍适用

ELT Vmax可检测充注液态电解质的所有类型电池，如锂离子电池、钠离子电池等。

## 可选配件提供更多功能：

ELT Vmax结构紧凑，性能卓越，可在自动化生产线中实现可靠、快速的电池检测过程。借助我们提供的模块化兼容扩展设备，如CP7控制单元和业内独一无二的E-Check连接套件，则可以确保更高的效率。



## 最大化校准

E-Check连接套件设计用于对批量生产中的自动化过程进行快速功能检查和内联校准(无需手动干预)。额外优势：可由INFICON进行重新充注和重新认证，从而节省精力、时间和成本。



## 最大化检查

发生故障时，CP7控制单元可高效地查找故障，确保检测系统能迅速再次可用。



## 最大化连接

通过先进的现场总线接口，还可以在没有任何显示器的情况下，以灵活方式提供所有过程数据。

# 确保您的竞争优势

更快速。更安全。更具成本效益。在整个检测过程中，我们都是您的合作伙伴。

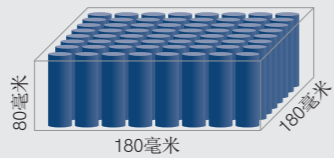
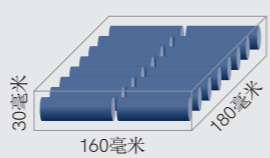
为了充分发挥ELT Vmax的潜力，我们支持用户和系统集成商优化设计内联电池生产过程中的泄漏检测过程。作为ELT Vmax使用方面的专业用户咨询服务的一部分，我们可协助您制订将检漏仪与您的系统进行最佳集成的方案，以实现最高的生产速度。

## 最大化支持

您想进一步了解ELT Vmax和直接电解液泄漏检测在全自动批量生产中的应用吗？欢迎与我们的专家直接交流，从我们的一揽子专业知识中获益，为自己的生产提供保障。通过诸如点播式网络研讨会、根据您的要求定制的培训以及产品演示，我们可通过多种方式为您提供全面的支持，并期待与您取得联系。

## 最大化效率

由您的应用决定。例如，我们的专家团队可以为您提供测试系统和检测过程的设计建议，以确保可靠的泄漏检测和高产量。通过根据自动化生产线的个性化要求定制系统，您可以提高电池泄漏检测过程的成本效益并节省时间。

	64个电池的批量规模	16个电池的批量规模
产量	0.3秒/电池 200个电池/分钟 	1.4秒/电池 42个电池/分钟 

以DMC为溶剂的21700型圆形样品池批量测试方法设计示例：  
理想的批量规模和外部泵的性能相结合，实现高速产量。



## ELT VMAX蓄电池检漏仪

### 技术参数

可检测到的最小泄漏率	$5 \times 10^{-7}$ 毫巴升/秒 (氦当量泄漏率)
漏率单位	毫巴升/秒, 常压立方厘米/秒, 帕立方米/秒
测量传感器	四极杆质谱仪 (2个阴极)
接口	PROFIBUS、PROFINET、DeviceNet、以太网/IP、串行接口 (RS232)、数字I/O
尺寸 (宽 x 高 x 深)	482.6毫米 x 233.4毫米 x 497.5毫米 (19英寸 x 9.2英寸 x 19.6英寸)
菜单导航	德语、英语、西班牙语、韩语、中文、日语

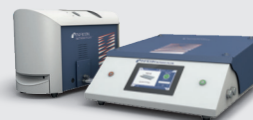
### 订购信息

产品	产品目录号
ELT Vmax	600-301
E-Check校准漏孔 (DMC)	600-105
<b>配件</b>	
E-Check连接套件 (E-Check不包含在供货范围内)	600-106
CP7设备操作	600-310
载气毛细管, 10标准立方厘米	600-107
模块I/O1000	560-310
数据线I/O1000	
2米	560-332
5米	560-335
10米	560-340
总线模块BM1000	
PROFIBUS	560-315
PROFINET	560-316
DeviceNet	560-317
以太网/IP	560-318



#### 进一步探索INFICON的产品系列:

通过ELT3000 PLUS, 我们为电池泄漏检测提供完整的即用型解决方案。非常适合研发团队、研究项目或小批量生产的试验生产线。更多信息可通过二维码找到。



[www.inficon.com](http://www.inficon.com)

[reach.germany@inficon.com](mailto:reach.germany@inficon.com)

随着产品的不断改进, 规格可能会发生变化, 恕不另行通知。

jibb95cn1-01 (2402)

© 2024 INFICON