

干式氦气检漏仪 UL5000

ULTRATEST™ 传感器技术

检漏过程中可定义速度和精度

INFICON UL5000 氦气检漏仪设计用于满足最关键和最苛刻的检漏应用。通过在经现场验证的真空设计中采用 INFICON 专利软件算法 I-CAL 和 Hydro-S，UL5000 提供测试灵活性、高灵敏度和快速、精确的测量结果，使得所有检漏应用更迅速、容易。

该 UL5000 在所有测量范围中提供快速响应时间，并提供极短的周期时间以达到测试条件和最终结果。特别设计的真空结构提供持续、较高的氦气吸气能力及极快的响应时间。



功能

- HYDRO-S (氢气抑制) 可确保快速满足所有测试条件。
- I-CAL (智能 - 泄漏率计算法) 确保了在所有测量范围中提供快速泄漏响应。
- 特殊的多入口涡轮分子泵可提供优化的较高氦气吸气能力及全压力范围内的高氦气压缩比, 实现了卓越灵敏度、响应度和快速清洁性。
- 增压涡轮分子泵可对所有测试对象做出极快响应, 包括最大容量和腔室。
- 经现场验证的 INFICON 扇形磁场质谱仪多年以来的精确、可重复结果实现了无故障、免维护的设计。
- 自保护功能可防止 UL5000 受到氦气和微粒的污染, 自动吹扫循环可确保 UL5000 的随时可用性。
- 旋转式显示器/控制界面和可选配的手持遥控器实现了操作灵活性。
- 装置和系统软件的访问控制可通过软件激活, 防止未授权使用或测试设置的意外修改。
- 通过电子邮件进行的软件更新可确保您的 UL5000 发挥最佳性能。
- 具有最佳高度工作面的工作站设计以及 ESD 台垫和工具箱实现了测试便利性。

订购信息

类型

UL5000 Helium Leak Detector

Leak Detector UL5000, 100V / 115 V
UL5000, 230V

550-501A
550-500A

规格

类型		UL5000 Helium Leak Detector
氦气 (真空模式) 最低可检漏率	mbar•L/s	<5E-12
氦气 (吸枪模式) 最低可检漏率	mbar•L/s	8E-8
GROSS 模式最大进气口压力	mbar	15
FINE 模式最大进气口压力	mbar	2
ULTRA 模式最大进气口压力	mbar	0.4
抽真空期间的吸气能力	m ³ /h	25 at 50 Hz
GROSS 模式氦气吸气能力	L/s	max 8
FINE 模式氦气吸气能力	L/s	max 20
ULTRA 模式氦气吸气能力	L/s	>20
可检测质量数		2,3,4 amu
质谱仪扇形场		180 °C
灯丝离子源铱/氧化钇涂层		2
内置校准测试漏孔		E-7
测试端口		DN40KF
可调触发器		2
接口		RS232
图形记录器输出		2 x10 V
输入/输出		PLC compatible
允许的环境温度 (操作过程中)	°C	+10...+40
保护类型		IP 20
重量	kg	140
重量	lb.	308
尺寸 (长x宽x高)	mm	1068x530x1083
尺寸 (长x宽x高)	in.	42.5x21x42.6
电源电压	V (ac)	230(+/-10%)50Hz
功耗	VA	1100

附件

	UL5000 Helium Leak Detector
Extension cable for remote control	14022
Helium Bottle Holder	551-001
LeakWare for UL200-Family	14090
RC1000WL 用无线发射机	551-020
SL200, UL1000/5000/Modul1000 用吸枪探头, 4 米长	14005
遥控器 RC1000C, 有线, 带 4 米卷线	551-010
遥控器 RC1000WL, 无线, 包括无线发射机	551-015



www.inficon.com reachus@inficon.com

由于我们的持续产品改进计划, 因此产品规格可能会有变更, 恕不另行通知。
RateWatcher 是 INFICON 的商标。所有其他商标均为其各自所有者的财产。

(2013-05) © 2013 INFICON